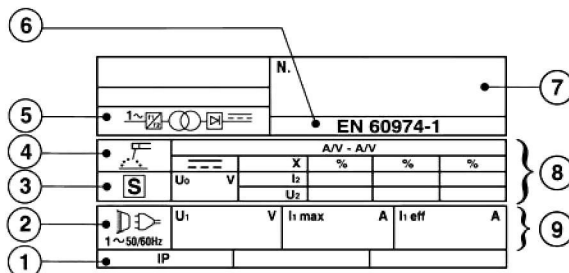


Технические данные.

Технические данные, относящиеся к эксплуатационным параметрам, можно увидеть на панели задней стенки, символьные значения которых расшифровываются следующим образом:

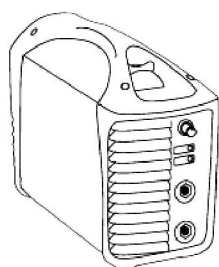
1. Степень защиты.
2. Символ напряжения питающей сети: однофазное переменное напряжение.
3. Символ S показывает, что сварочные работы могут проводиться вблизи больших масс металла.
4. Символ типа сварки: ручная дуговая сварка покрытым электродом.
5. Тип структурной схема аппарата.
6. Соответствие Европейским нормам безопасности и требованиям к конструкции сварочных аппаратов.
7. Серийный номер: необходим для идентификации аппарата при обращении в сервисную службу, снабжения запасными частями, установления происхождения изделия.
8. Характеристики сварочного контура:
 - U_0 - максимальное напряжение при холостом ходе на пике (цепь сварки разомкнута).
 - I_2/U_2 - ток и соответствующее напряжение, которые машина может обеспечивать во время процесса сварки являющегося стандартным ($U_2=(20+0.04 I_2)V$).
 - X - продолжительность включения. Период, в течение которого аппарат может подавать соответствующий ток(тот же столбец). Коэффициент указывается в % и основан на 10-минутном цикле (например, 60% означает 6 минут работы с последующим 4-х минутным перерывом).
 - A/V-A/V - указывает диапазон регулировки тока сварки (минимальный/максимальный) при соответствующем напряжении дуги.
9. Технические характеристики линии электропитания:
 - U_1 - переменное напряжение и частота питающей электросети (допустимое предельное значение $\pm 15\%$).
 - I_{1max} - максимальное потребление тока.
 - I_{1eff} : максимально эффективный потребляемый ток
10.  - Размер предохранителей с задержкой срабатывания: для защиты электросети.
11. Символы, обозначающие предписания по безопасности.

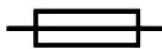





Примечание: Фирменная табличка (шильдик) в данном примере отображает назначение символов и цифр. Точные технические данные необходимо смотреть непосредственно на фирменной таблички Вашего сварочного аппарата.

5.1. Прочие технические данные.

PRESTIGE/ TECNICA 114; PRESTIGE/ TECNICA 144; PRESTIGE/ TECNICA 164:



						
$I_2 \max$	115V	230V	115V	230V	mm ²	kg
85A	T20A	T10A	32A	16A	10	3,6
125A	-	T16A	-	16A	10	3,7
150A	-	T16A	-	16A	10	3,7