

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ
С С С Р

Н О Р М Ы
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ХОЗЯЙСТВА
ПРЕДПРИЯТИЙ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

Том 15

ВНТП 1-38-80

МЧМ СССР

1981

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ
С С С Р

Н О Р М Ы
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ХОЗЯЙСТВА
ПРЕДПРИЯТИЯ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

Том 15

Вн ПЛ 1-38-80
МЧМ СССР

Утверждено приказом Министерства С С С Р
от 10.12.80 № 1148

1981

ПЕРЕЧЕНЬ ТОМОВ

указаний в мори технологического проектирования
и технико-экономических показателей энергетичес-
кого хозяйства предприятий черной металлургии

№ п/п	Наименование тома	Номер тома	Разработчик	Обозначение
1	2	3	4	5

I Металлургические заводы

Общезаводское тепло- силовое хозяйство	I	Гипромет	<u>ВНТП I-25-80</u> МЧМ СССР
Воздуходувные стан- ции (ВС)	2	ЦЭЧМ	<u>ВНТП I-26-80</u> МЧМ СССР
Газотурбинные распы- лительные станции (ГТРС)	3	ЦЭЧМ	<u>ВНТП I-27-80</u> МЧМ СССР
Теплосиловое хозяй- ство кислородно-кон- вертерных цехов	4	Гипромет	<u>ВНТП I-28-80</u> МЧМ СССР
Установки котлов-утя- жителей за стаде- плавильными и нагре- вательными печами	5	ЦЭЧМ	<u>ВНТП I-29-80</u> МЧМ СССР
Испарительное охлаж- дение металлургичес- ких агрегатов	6	ВНИПИЧЭО	<u>ВНТП I-30-80</u> МЧМ СССР
Электрохозяйство	7	Гипромет	<u>ВНТП I-31-80</u> МЧМ СССР
Электроремонт	8	Гипромет	<u>ВНТП I-32-80</u> МЧМ СССР
Газовое хозяйство	9	Донгазпромет	<u>ВНТП I-33-80</u> МЧМ СССР
Кислородное хозяйство	10	Укргазпромет	<u>ВНТП I-34-80</u> МЧМ СССР
Производство защитных газов	11	Стальпроект	<u>ВНТП-9-1-80</u> МЧМ СССР
Водное хозяйство	12	Гипромет	<u>ВНТП I-35-80</u> МЧМ СССР
Установки по пригото- влению химически обра- ботанной воды и органи- зация воднохимического режима энергообъектов	13	ЦЭЧМ	<u>ВНТП I-36-80</u> МЧМ СССР

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

	Очистные сооружения в защита водоемов	14	ВНИПИЧЭО	<u>ВНТП 1-37-80</u> МЧМ СССР
	Гидрошламовоудале- ние котельных уста- новок	15	ЮВЭЧМ	<u>ВНТП 1-38-80</u> МЧМ СССР
	Отопление, вентиляция и холодоснабжение	16	Гипромет	<u>ВНТП 1-39-80</u> МЧМ СССР
	Защита атмосферы	17	Гипромет	<u>ВНТП 1-40-80</u> МЧМ СССР
	Защита атмосферы. Очистка газов от пыли	18	ВНИПИЧЭО	<u>ВНТП 1-41-80</u> МЧМ СССР
	Технические средства управления производ- ством	19	Гипромет	<u>ВНТП 1-42-80</u> МЧМ СССР
	Энергоремонтные цеха	20	Гипромет	<u>ВНТП 1-43-80</u> МЧМ СССР
	Производственные ба- зы энергоремонтных организаций	21	Трест "Энер- гочермет" ЮВЭЧМ	<u>ВНТП 1-44-80</u> МЧМ СССР
	Защита подземных ме- таллических сооруже- ний и коммуникаций от коррозии	22	Укргипромет	<u>ВНТП 1-48-80</u> МЧМ СССР
2	Горнодобывающие предприя- тия	23	Гипроруда	<u>ВНТП 13-3-80</u> МЧМ СССР
3	Окомковательные и обога- тительные фабрики			
	Окомковательные фабри- ки	24	Механобрчер- мет	<u>ВНТП 19-33-80</u> МЧМ СССР
	Обогатительные фабрики	25	Механобр- чермет	<u>ВНТП 19-54-80</u> МЧМ СССР
4	Агломерационные фабрики	26	Укргипромет	<u>ВНТП 4-1-80</u> МЧМ СССР
5	Коксохимические предприя- тия	27	Гипрококс	<u>ВНТП 17-3875-80</u> МЧМ СССР
6	Ферросплавные заводы	28	Гипросталь	<u>ВНТП 10-5-80</u> МЧМ СССР

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

Ферросплавные заво- ды. Защита атмосфе- ры	29	Гипросталь	ВНТП 10-6-80 МЧМ СССР
7 Огнеупорные заводы	30	ВМО	ВНТП 20-1-80 МЧМ СССР
8 Металлические заводы	31	Гипрометал	ВНТП 12-10-80 МЧМ СССР

Министерство черной металлургии СССР (Минчермет СССР)	Нормы технологического проектирования и технико- экономические показатели энергохозяйства предприятий министерства черной металлургии Том 15. Гидроламосолоудаление котельных предприятий	ВНТП 1-38-80 МЧМ СССР Взаимом Указа- ний и норм 1973 г.
---	---	---

ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Настоящие "Нормы технологического проектирования и технико-экономические показатели энергетического хозяйства предприятий министерства черной металлургии; том 15, являются обязательными при проектировании систем гидроламосолоудаления котельных предприятий черной металлургии.

Внесены Государственным ордена Ленина союзным институтом по проектированию металлургических заводов "Гипромет"	Утверждены Минчерметом СССР приказ от 10.12.80. № 1148	Срок введения в действие 1 октября 1981г.
---	---	--

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. При проектировании системы гидршламосодоудаления должны быть обеспечены:

1.1.1. Бесперебойное транспортирование золы и шлака.

1.1.2. Простота и надежность установки.

1.1.3. Малые первоначальные затраты и эксплуатационные расходы на электроэнергию и воду.

1.1.4. Минимальные затраты на обслуживание ремонта оборудования и устройств.

1.1.5. Возможность дальнейшего расширения.

1.1.6. Максимальная механизация всех работ.

1.2. Гидравлические системы золошлакоудаления (ГЗУ), как правило, следует предусматривать при камерном сжигании топлива и выходе очаговых остатков в количестве 10 т/ч и более, при достаточном количестве воды и близости золоостывалов.

1.3. Гидршламосодоудаление должно включать следующие операции:

1.3.1. Удаление шлака из шлаковых бункеров с помощью специальных устройств.

1.3.2. Удаление золы из золовых бункеров смывными аппаратами.

1.3.3. Перемещение золошлакового материала в пределах котельного помещения по железобетонным каналам с помощью струй воды из побудительных сопел от шлаковых и золовых бункеров до багерной насосной, эрлифтов и гидрочапанов.

1.3.4. Перекачку золошлаковых материалов багерными насосами (эрлифтами или гидрочапанами) по напорным пульпопроводам до золоостывала.

1.3.5. Намыв золошлакового материала в золоостывал и осветление сточной воды в отстойном пруде и перекачку этой воды в оборотный цикл.

1.4. Общий расход воды на всю систему определять как сумму расходов на:

1.4.1. Гашение и охлаждение шлака.

6. 1.4.2. Смыв шлака.

1.4.3. Золосмывные устройства.

1.4.4. Побудительные сопла для гидротранспорта золы и шлама.

1.4.5. Металлоуловители.

1.4.6. Уплотнение багерных насосов и дробилок.

1.4.7. Охлаждение леток влакосмывных шахт.

1.4.8. Гидроуборку полов золных помещений.

1.5. Общий расход воды на всю систему гидронламосолоудаления определять по формуле:

$$Q_{\text{общ}} = q \cdot A_3 \cdot \omega = 0,01 \cdot q \cdot B \cdot \left(A^p + \frac{q_4 \cdot Q_H^p}{7800} \right), \text{ м}^3/\text{ч},$$

где q - удельный расход воды на удаление золошлакового материала, м³/т - принимать по табл. I;

C - максимальный часовой расчетный расход топлива, т/ч;

A^p - содержание золы в рабочей массе топлива, %;

q_4 - механический недожог (по табл. Ia), %;

Q_H^p - теплота сгорания топлива, ккал/кг.

Таблица I

Удельные расходы воды на удаление золошлакового материала, м³/т

Способ транспортировки золы и шлама и расположения насосов или гидроаппаратов	Способ удаления шлама	
	При твердом шлакоудалении	При жидком шлакоудалении

При совместном гидротранспорте золы и шлама и при расположении насосов или гидроаппаратов между котлами	12-15	15-18
То же при выносе гидроаппаратов за пределы котельной	15-18	18-20
При раздельном гидротранспорте золы и шлама и расположении насосов или гидроаппаратов между котлами	10-14	12-16
То же при выносе насосов или гидроаппаратов за пределы котельной	12-18	16-20

1.6. Как правило, следует принимать обратную систему гидронламосолоудаления. Отказ от такой системы допускается только при соответствующем обосновании. В этом случае проточная система ГЗУ должна быть согласована с Государственной санитарной инспекцией, Госрыбнадзором и Госземводхозом.

Таблица Ia

ПОТЕРИ ТЕПЛА ОТ МЕХАНИЧЕСКОГО НЕДОЖОГА

Тип топки	Наименование топлива	Потери от механического недожога топлива, %	
		Паропроницаемость котла, т/ч	
		> 60	< 60
АНТРАЦИТОВЫЙ ШТЫБ			
Пылеуголь- ные	Холодная и утепленная воронка с подачей пыли холодным воздухом	5	6
	Утепленная воронка с подачей пыли горячим воздухом	4	5
	Топки с жидким влаком	4	5
ПОЛУАНТРАЦИТЫ			
	Холодная и утепленная воронки с подачей пыли холодным воздухом	4	5
	Утепленная воронка с подачей пыли горячим воздухом	3	5
	Топки с жидким влаком	3	5
	Топки угли	2	3
КАМЕННЫЕ УГЛИ			
	При выходе летучих $\leq 25\%$	2	3
	- " - " - $> 25\%$	1,5	2,5
ОТХОДЫ УГЛЕБОГАЩЕНИЯ			
	При выходе летучих $\leq 25\%$	3	4
	- " - " - $> 25\%$	2,5	3,5
	Бурные угли	0,5	1,0
Шихто- мельнич- ная	Каменные угли	4	6
	Бурные угли	1	2
	Сланцы	1	1,5
	Фрезерный торф	1	3

1.7. Прямоточное использование воды естественных водоемов и оборот отработанных сточных вод в эти водоемы не допускаются.

1.8. При раздельном гидротранспорте золы и шлака удельные расходы воды на смыл и гидротранспорт золы принимать по табл.2.

Таблица 2

Удельный расход воды на удаление золы в зависимости от типа золоуловителя

Т и п золоуловителя	Т о п л и в о	
	при малозольном топливе, $A^p \leq 10\%$	при многозольном топливе, $A^p > 10\%$
Электрофильтры и батарейные циклоны	8-10 м ³ /т	6-8 м ³ /т
Золоуловители с трубой Вентури	9-12 -"-	7-8 -"-
Мокропрутковые срубберы		12-15 -"-

1.9. Расчет напорного гидротранспорта золы и шлака производить по методике, приведенной в приложении I.

1.10. Гидравлическое золошлакоудаление осуществлять по двум схемам:

1.10.1. Совместной - когда пульпа от золовых и шлаковых бункеров транспортируется по общим каналам и пульпопроводам и золошлаковый материал укладывается в один отвал.

1.10.2. Раздельный - когда пульпа от золовых и шлаковых бункеров транспортируется по разным каналам и пульпопроводам и складирование золы и шлака производится в разные золоотвалы, если шлак и зола будут использоваться раздельно.

1.11. Системы ГЗУ для котлов с жидким шлакоудалением должны быть рассчитаны на пиковое поступление шлака.

В связи с этим необходимо или увеличивать производительность системы ГЗУ в 2 раза, или создавать в системах буферные емкости, позволяющие сглаживать суточную неравномерность поступления шлака из котлов.

1.12. При проектировании системы ГЗУ необходимо в комплексе с ней решать вопрос об использовании золошлаковых удалений (в основном в качестве строительного материала) с целью существенного снижения соответствующих эксплуатационных расходов, а также предохранения прилегающих водоемов от загряз-

нения их сточными водами (в связи с ликвидацией золоотвалов).

1.13. Определение расхода добавочной (подпиточной) воды при выключеном (оборотном) водоснабжении производить путем расчета баланса воды золоотвалов.

Методика расчета приведена в приложении 2.

1.14. В систему ГЗУ разрешается сбрасывать сточные воды после промывки котлов и др. оборудования, гидросмыва из помещений топливоподачи, шлак из химводоочистки после нейтрализации.

1.15. Рекомендуется применять стабилизирующую обработку оборотной воды ГЗУ с целью предотвращения зарастания трубопроводов.

2. УДАЛЕНИЕ ШЛАКА ИЗ-ПОД КОТЛОВ

2.1. Для котлов с топками жидкого и полужидкого шлакоудаления применять шлаковые шахты периодического смыва с постоянным уровнем воды в них.

2.2. Для котлов с выходом шлака до 1 т/ч с твердым и жидким шлакоудалением в целях снижения расхода электроэнергии применять шлаковые шахты периодического действия одностороннего и двухстороннего смыва с качающимися мониторами, свободно перемещающимися по шкряму пода шахты.

2.3. Шлякосмывные шахты непрерывного смыва применять только на котлах с выходом шлака более 1 т/ч, работающих без шлакования топки и с выходом мелкого и твердого шлака.

2.4. Для качающихся мониторов применять сопла \varnothing 10, 12 и 14 мм с напором воды 0,8-1,0 МПа (80-100 м вод.ст.).

Расход воды на сопло - 10-15 м³/ч.

2.5. Ось качающегося сопла монитора должна быть строго параллельна днищу шлаковой шахты и расположена на высоте 40-50 мм от дна.

2.6. Задвижки на линиях подачи омывной воды перед соплами у шлаковых шахт удерживать сбоку шахты на высоте 1,2-1,5 м от пола зольного помещения.

2.7. Удельные расходы воды на смыв шлака из шлаковых шахт принимать:

2.7.1. При шнековом удалении - 4-6 м³/т.

2.7.2. При оборудовании котла шлакосмывной шахтой периодического смыва - 3-5 м³/т.

2.7.3. При оборудовании котла шахтой непрерывного сдвига - 60-90 м²/т.

2.8. Для гашения и грануляции шлама шламные шахты оборудуются брызгально-оросительными устройствами, соплами и колпачками.

2.9. Расход воды на брызгально-оросительные устройства принимать по табл. 3.

Таблица 3

Т о п л и в о	Выход шлама, т/ч	Расход воды на оросительные устройства, м ³ /ч
Челябинский, подмосковный, промпродукт ЦОФ	до 5	3
АШ и др.	до 5	10

2.10. Удельный расход воды на охлаждение (орошение) шлама подсчитывать по формуле:

$$q_{\text{охл.}} = \frac{n \cdot \gamma \sqrt{\frac{2P}{\rho}} \cdot \pi \cdot d^2 \cdot \tau}{4 G_{\text{ш}}}, \quad \text{кг/кг,}$$

где n - общее количество отверстий; для оросительных головок - по 3 отверстия на головку (в шахте 8 или 16 головок);

$\gamma = 0,7$ - коэффициент расхода;

P - напор воды, Па; максимальные значения напора для орошения $P = 0,15-0,2$ МПа;

$\rho = 1000$ - плотность воды, кг/м³;

d - диаметр отверстий; для оросительных головок

$$d = 3,5 \cdot 10^{-3}, \text{ м;}$$

τ - коэффициент, учитывающий длительность операции;

$G_{\text{ш}}$ - количество шлама, образующегося в точке, кг/см.

2.11. Удельный расход воды на смыв 1 кг шлама ($q_{\text{см}}$), приведенный в п.2.10, определяется при следующих значениях параметров:

$n = 1$ и $n = 2$ соответственно для шахт одно- и двухстороннего смыва.

$$\gamma = 0,7; P = 0,5-1,0 \text{ МПа; } d = 16 \cdot 10^{-3}, \text{ м;}$$

$\tau = 0,03-0,06$ для периодического смыва при расчете среднего расхода воды.

2.12. Удельный расход воды на охлаждение (орошение) должен быть не менее 2 кг воды на 1 кг шлака.

2.13. Удельный расход воды через ванну для охлаждения шлака при жидком шлакоудалении подсчитывается по формуле:

$$q_{\text{охл.}} = \frac{C_{\text{ш}}' \cdot t_{\text{ш}}' - C_{\text{ш}}'' \cdot t_{\text{ш}}''}{C_{\text{в}} (t_{\text{в}}'' - t_{\text{в}}')} , \quad \text{кг/кг};$$

где $t_{\text{ш}}'' = t_{\text{в}}'' = 70$ - конечные температуры шлака и воды, °С;

$t_{\text{в}}' = 15$ - начальная температура воды, °С;

$C_{\text{в}}$ - средняя теплоемкость воды, КДж/кг.град.;

$C_{\text{ш}}'$, $C_{\text{ш}}''$ - соответственно начальная и конечная теплоемкость шлака, КДж/кг.град.

Величина удельного расхода воды $q_{\text{охл.}}$ может иметь значение от 15 до 20 кг/кг.

2.14. Расход воды через шахту-ванну непрерывного механического шлакоудаления для охлаждения шлака определяется по приведенной в п.2.13 формуле; причем для жидкого шлака $t_{\text{ш}}' = t_{\text{з}} + 100$, где $t_{\text{з}}$ - температура начала жидкоплавкого состояния для шлака, °С.

Для гранулированного шлака температура $t_{\text{ш}} = 600$ °С.

2.15. Для дробления крупных кусков шлака на котлах с выходом шлака более 1 т/ч предусматривать установку шлакодробилок, а на котлах с выходом шлака менее 1 т/ч решетки с ячейками 40x40 мм над омывными каналами перед дверцами шахт.

3. КАНАЛЫ ЗЛОШЛАКОУДАЛЕНИЯ

3.1. Шламовые и золовые каналы в пределах котельной выполняются раздельными. Шламовые каналы выполняются с уклоном не менее 1,5%, при жидком шлакозолоудалении - не менее 1,8%, а золовые каналы выполняются с уклоном не менее 1%.

3.2. Пол золового помещения должен иметь уклон не менее 1% к каналам гидрозолоудаления.

3.3. Безмапорный гидротранспорт золошлакового материала до насосов, эрлифтов или гидроаппаратов осуществлять по открытым каналам, проложенным в полу золового помещения.

3.4. При наличии двух веток центрального шламового канала к каждой из них присоединять не более 4-х котлов производительностью 160-230 т/ч и не более двух котлов производительностью

640-690 т/ч.

3.5. Конструкция каналов должна быть железобетонная с типовой облицовкой на базальтовых плит (в крайнем случае на чугунных).

3.6. Радиус облицовочной части канала при расходе пульпы до 300 м³/ч должен быть $R_0 = 150$ мм.

При расходе же пульпы, поступающей в каналы в количестве более 300 м³/ч, радиус облицовки принимать по графику, приведенному на рис. 1.

3.7. Укладка нижних базальтовых плит с продольным разрезом не допускается. Детали облицовки должны применяться со специальными креплениями. Зазоры между облицовочными плитами допускать не более 2 мм.

3.8. Трасса шламовых и золосыльных каналов, как правило, должна быть прямой по оси влакосыльных и золосыльных устройств. Число поворотов трассы каналов, определяемое местными условиями, принимать наименьшим.

3.9. Узлы соединения каналов выполнять в соответствии с размерами типовых плит.

3.10. Каналы ГЗУ должны быть перекрыты заподлицо с полом золосыльного помещения легко снимаемыми элементами с тем, чтобы к каналам был доступ для осмотра и ремонта.

3.11. При наличии нескольких соединений каналов между собой и необходимости отключения их, в каналах устанавливаются поворотные шиберы с электроприводами, перекидные лотки или ванночки. Последние также могут быть электрифицированы.

3.12. Побудительные сопла устанавливаются в начале и торцах каналов, в местах сопряжения, на поворотах, под каждой влаковой нахтой, у золосыльных аппаратов и по всей длине шламовых и золосыльных каналов.

3.13. При выборе и установке побудительных сопел пользоваться данными, приведенными в табл. 4.

Таблица 4

Назначение побудительного сопла	Диаметр сопла, мм	Напор воды перед соплом МПа (м вод.ст.)	Расст. сопла от дна канала, мм	Расст. между соплами, мм, м	Удельный расход воды, м ³ /т
Для гидротранспорта зола	8-12	0,40-0,5 (40-50)	100-175	5-7	12-14
Для гидротранспорта шлама	10-14	0,6-1,0 (60-100)	150-250	6-8	10-12

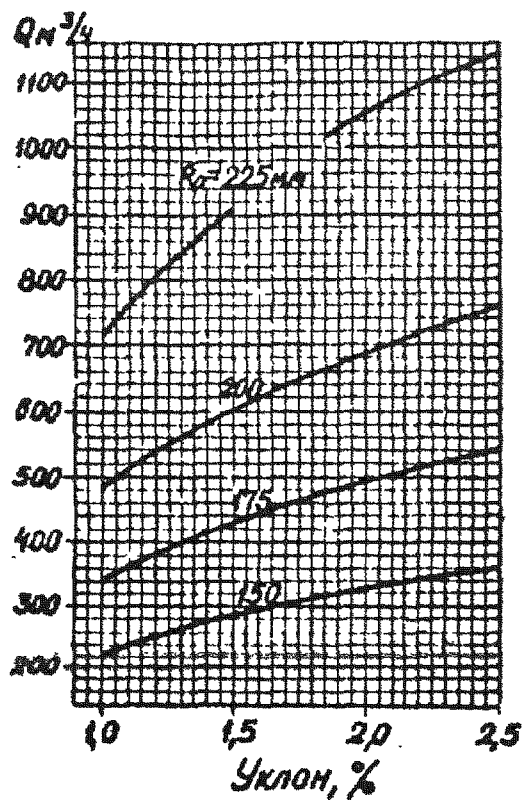


Рис. 1. График
 для подбора радиуса
 облицовки канала
 в зависимости от расхода пульпы

3.14. Чем выше напор перед соплом, тем больше может быть расстояние между соплами.

3.15. При каждом побудителе устанавливать задвижку.

3.16. Входное сечение сопла должно соответствовать сечению подводящего трубопровода.

3.17. В системах гидронамосолоудаления, имеющих продольные и поперечные каналы, поворот каналов должен быть выполнен по кривой с радиусом закругления не менее 2 м.

3.18. Побудительные сопла устанавливать строго по оси каналов с углом наклона ко дну до 10° .

3.19. Изменяемую конечную часть (насадок) емких побудительных сопел выполнять съемной.

3.20. Запрещается заводить в каналы гидронамосолоудаления дренажи котельной.

3.21. Общий расход воды на транспорт пара и воды побудительными соплами определяется по формуле:

$$G_0 = \gamma \sqrt{\frac{2q \cdot P}{\gamma_0 \cdot 10^3}} \cdot \frac{\pi d_c^2}{4} \cdot n, \quad \text{м}^3/\text{с},$$

где d_c - диаметр сопла, м;

n - общее количество сопел, шт.;

$\rho_0 = 1000$ - плотность воды, кг/м³;

γ - коэффициент расхода;

P - напор воды, МПа;

$q = 9,81$ м/с².

3.22. Зависимость коэффициента расхода от диаметра сопла:

Таблица 5

Диаметр сопла, d_c , мм	8-9	10-16	17-19	20-22
Коэффициент расхода γ	0,70	0,75	0,80	0,85

3.23. Паровые каналы рассчитываются не только по расходу воды на транспорт воды и пара, но и по "силе влечения" потока пульпы, которая определяется по формуле:

$$F = q \cdot \gamma_0 \cdot \frac{l}{100} \cdot R \cdot 10^3 \quad \text{Па},$$

где $q = 9,81$ м/с²,

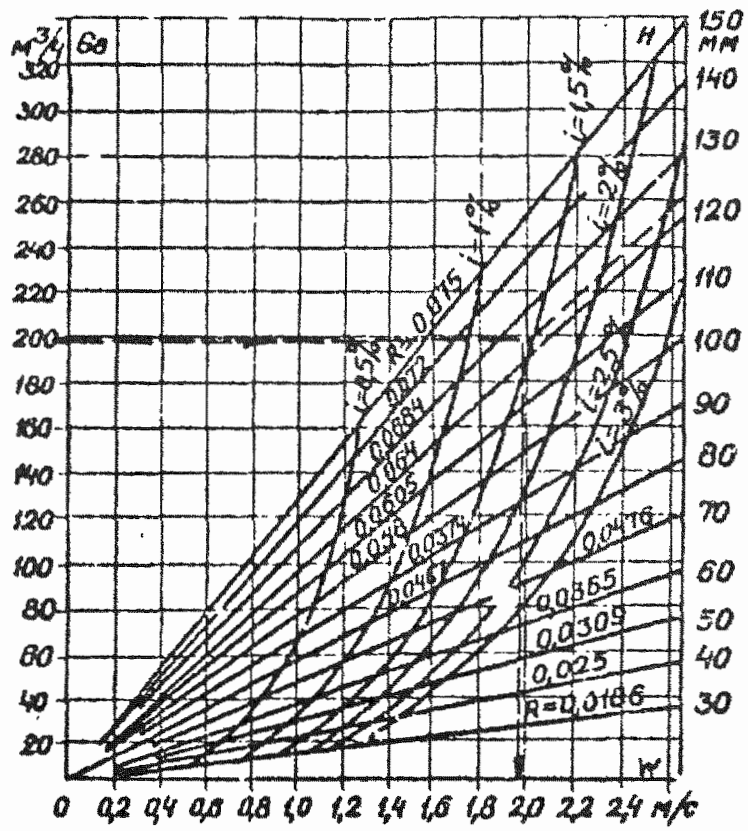


Рис. 2. Номаграммис для расчета шлакозальных каналов с радиусом оболочки $R_0 = 150$ мм

- γ в = 1000 - плотность воды, кг/м³;
 i - уклон канала, ‰;
 R - гидравлический радиус сечения, м (определяется по рис. 2).

Примечание: В номограмме (рис. 2) H , мм - наполнение канала,
 W , м/с - скорость потока.

3.24. Полученная по формуле (п.3.23) "сила влечения" потока должна быть не менее приведенных ниже значений:

3.24.1. Для транспорта шлама $F_{св}^{ш} = 6$ Па.

3.24.1. Для транспорта золы $F_{св}^з = 2$ Па.

3.25. Минимальная высота наполнения канала 90 мм, максимальная - равна радиусу закругления облицовки R_0 .

3.26. Скорость потока в открытом канале определяется по формуле:

$$W = \frac{1}{\gamma} R^{2/3} \cdot \left(\frac{i}{100}\right)^{0,5}, \text{ м/с,}$$

где γ - коэффициент шероховатости, равный для базальта 0,01.

4. НАПОРНЫЙ ГИДРОТРАНСПОРТ

4.1. Гидроаппарат Москалькова применять в случаях откоса - только небольшого расстояния от котельной до водоотвала (до 3-х км) и малой геодезической высоты подъема пульпы при выводе золы и шлама свыше 10 т/ч.

4.2. При установке гидроаппаратов Москалькова руководство - ваться следующим:

4.2.1. Аппараты размещать в приемках между котлами.

4.2.2. В каждой приемке устанавливать два гидроаппарата; рабочий и резервный с перекидными или подъемными лотками конструкции "Юстехэнерго".

4.2.3. Аппараты устанавливать на высоте 600 мм от пола депо оси.

4.2.4. Расстояние от бункера до стены приемки принимать 0,8 м.

4.2.5. Высоту приемки от дна канала, входящего в приемку, принимать не менее 1,6 м.

4.2.6. Пол приемки должен быть с уклоном 2-3‰ в сторону колодца.

4.2.7. В каждой приемке для гидроаппаратов, в специальном углублении (колодце), устанавливать два водоструйных дренажных насоса, один на сливной воде и другой на электриводной воде. 17.

4.2.8. Напор эжектирующей воды должен быть не выше 7 МПа (70 кгс/см²).

4.2.9. Необходимое давление эжектирующей воды целесообразно обеспечить или смывным насосом, или установкой одноступенчатых насосов последовательно во смывными (одноступенчатые насосы надежно работают на осветленной воде и имеют высокий к.п.д. — 75–80%, в то время как к.п.д. многоступенчатых насосов типа АЯП не превышает 55%).

4.2.10. Дробилки перед гидроаппаратами не устанавливать (аппарат не только транспортирует, но и дробит шлак).

4.2.11. В целях нормальной эксплуатации все задвижки перед гидроаппаратами и дренажными насосами выводить на отметку пола цехового помещения.

4.2.12. К двум гидроаппаратам в одном приямке с каждой стороны подключать каналы не более чем от 3-х котлов производительностью 160–230 т/ч.

4.2.13. Общее число гидроаппаратов и приямков — определять в зависимости от выхода золы и шлака, исходя из загрузки одного гидроаппарата по золе и шлаку не более 40 т/ч.

4.2.14. Размеры приямка для установки 2-х гидроаппаратов принимать следующие: глубина, считая от пола цехового помещения, 3–4 м, ширина 5–6 м.

4.2.15. Длина горизонтального участка пульпопровода за диффузором гидроаппарата должна быть не менее 3 м.

4.2.16. В каждом приямке в специальном заглублении (колодце) должны быть установлены два водоструйных дренажных насоса для откачки пульпы и воды.

4.2.17. Задвижки перед гидроаппаратами, а также перед водоструйными дренажными насосами должны быть выведены на отметку перекрытия помещения, в котором находятся аппараты.

4.2.18. На пусковой задвижке гидроаппарата должен быть установлен обвод (байпас) диаметром не менее 75 мм.

4.2.19. Размеры гидроаппарата надо выбирать не только в зависимости от количества удаляемых золы и шлака, но и от твердости последнего.

4.2.20. Пульпоприемный бункер гидроаппарата должен оборудоваться подвесной решеткой с гидровибратором (турбинка с колесом ϕ 200 мм, $n = 2000$ об/мин., дебалансом при помощи груза весом 400–500 г, с осью ϕ 10 мм) или электровибратором, устанавливаемым на высокой стойке и включаемым периодически.

4.3. Размер сопла гидроаппарата выбирать в зависимости от расхода воды и пара по кривым, приведенным на рис. 3. При этом оптимальная производительность гидроаппарата получается при $d_r/d_c = 3-3,5$, где

d_r - диаметр горловины первого элемента диффузора, мм
(он должен быть не менее 80 мм);

d_c - диаметр сопла, мм.

5. БАГЕРНЫЕ НАСОСЫ

5.1. Бaggerные насосы применять для транспортирования волосяного материала при расходах пульпы более 250-300 м³/ч, независимо от удаленности золотвала.

5.2. При проектировании установки бaggerных насосов руководствоваться следующим:

5.2.1. На один работающий насос предусмотреть установку дополнительных двух насосов, из которых один ремонтный и один резервный.

5.2.2. Размещать бaggerные насосы симметрично к обеим ветвям центрального волосяного канала.

5.2.3. Заглубление бaggerных насосов должно быть таково, чтобы расстояние от ось насоса до дна канала на входе в бaggerную было не менее 1,5 м.

5.2.4. С целью сокращения износа элементов насосов предусматривать подачу к нему промывочной воды с помощью специального центробежного насоса.

5.2.5. Напор промывочной воды, поступающей в бaggerный насос, должен быть на 0,1-0,15 МПа (10-15 м.вод.ст.) больше, чем напор, развиваемый бaggerным насосом.

5.2.6. Промывочную воду подавать;

- На уплотнение к задней и передней крышкам (промывка бродисков) в количестве 10% от производительности бaggerного насоса.

- На уплотнение сальника задней крышки в количестве 2,5% от производительности бaggerного насоса.

Примечание: цифры в п.5.2.6 уточняются по данным инструкций заводов-изготовителей.

5.2.7. Размеры приемных бункеров перед бaggerными насосами (со стороны всаса) принимать на условия создания перед ними буферной емкости).

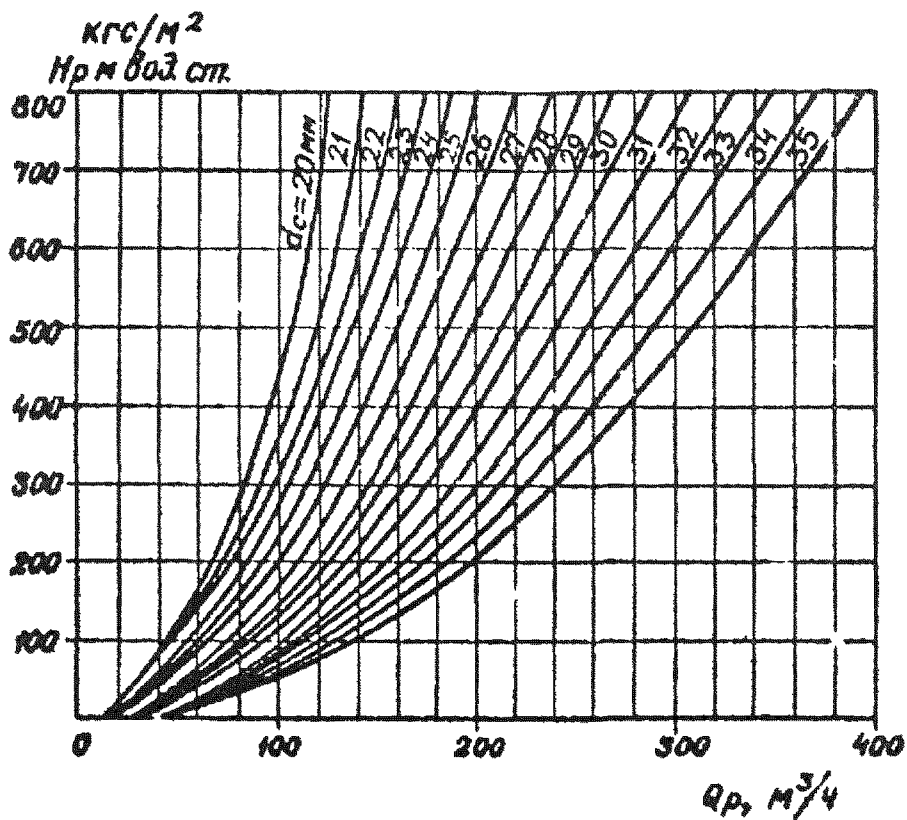


Рис. 3 Кривые расхода воды в зависимости от напора для различных диаметров сопла гидроаппарата

5.2.8. При выборе для проектируемой схемы гидромеханического удаления багерных или шламовых насосов учитывать возможность изменения их характеристик в зависимости от плотности пульпы.

5.2.9. Для экономичной работы системы гидромеханического удаления багерные насосы размещать вблизи или в одной котельной.

5.2.10. Расход омывной воды должен быть рассчитан на условия возможности транспортирования багерными насосами пульпы с консистенцией 6,5-10% (10-15 м³/т).

5.2.11. Расход омывной воды при гидротранспорте шлака жидкого шлакоудаления в целях увеличения срока службы оборудования, рекомендуется рассчитывать для пульпы с консистенцией 5-7% (15-20 м³/т).

6. ШЛАМОВЫЕ НАСОСЫ

6.1. Шламовые насосы применять для транспортирования золовой пульпы при раздельной схеме на расстояние от котельной до золоотвала до 10 км.

6.2. При проектировании установки шламовых насосов руководствоваться п.5.2.

6.3. Для подачи золовой пульпы, поступающей из канала к любому из устанавливаемых шламовых насосов, применять переключающее устройство в виде перекидных или подъемных лотков конструкции "Клтехэнерго".

7. Э Р Л И Ф Т Ы

7.1. В связи с тем, что к.п.д. багерных насосов и гидроаппаратов относительно невелики (для насосов - 35-45%, для гидроаппаратов - 8-10%) и дополнительно уменьшается по мере износа оборудования, рекомендуется для транспортировки золы и шлака на золоотвалы применять эрлифты.

7.2. По условиям надежной транспортировки золошлакового материала скорость движения смеси в подъемной трубе не должна быть меньше 1,5 м/с.

7.3. Оптимальное значение коэффициента погружения принимать равным ~ 2 .

7.4. Скорости перемещения жидкой фазы пульпы в коленах эрлифта должны приниматься следующими;

7.4.1. Для удаления шламовой и золошлаковой пульпы - 1,8 м/с.

7.4.2. Для удаления золы пульпы - 1,2 м/с.

7.5. При проектировании установки эрлифтов предусмотреть дробление шлама до кусков, не превышающих по своим размерам 0,4 диаметра трубы эрлифта.

7.6. Скорость истечения воздуха из отверстий насадки должна приниматься равной 15 м/с.

7.7. Для очистки колен от отложений золы, мелкого шлама предусмотреть лопки диаметром 40-50 мм.

7.8. Эрлифты должны оборудоваться соответствующей арматурой для промывки их чистой водой, дренажа пульпы при остановке их на ремонт.

7.9. Установка эрлифтов должна состоять, как минимум, из 2-х эрлифтов, рабочего и резервного.

7.10. Давление сжатого воздуха определять расчетом, т.к. оно зависит от заглубления эрлифта.

7.11. Возможность установки эрлифта должна определяться в каждом конкретном случае с учетом расширения, переноса места оброса пульпы на новый золоотвал, а также возможности использования существующего или необходимости выполнения нового проекта, исходя из условий компоновки оборудования, каналов ГЗУ, максимального уровня грунтовых вод и др. факторов.

7.12. Эрлифт может быть выполнен внутри помещения котельного цеха между котлами или в другом месте, удобном для подвода пульпы и трассировки каналов ГЗУ, или снаружи котельного цеха.

7.13. Эрлифты применять при сопротивлении трассы (пульпопровода) до 50 кгс/м². При сопротивлении трассы больше указанной величин целесообразность установки эрлифта определяется экономическим расчетом.

7.14. Допускается применение двух - и трехступенчатых установок.

8. Д Р О Б И Л К И

8.1. В системах гидршламозолоудаления с багерными насосами для дробления шлама перед его поступлением в насосы следует применять индивидуальные или центральные дробилки (последние в исключительных случаях - см. п. 8.5).

8.2. Индивидуальные дробилки (молотковые, одновалковые) устанавливать непосредственно под каждой шахтой.

8.3. При установке шлакодробилок с гидроприводом требуется расход воды 20-40 м³/ч при напоре перед соплом турбины не менее 0,5-0,65 МПа (50-65 м.вод.ст.).

8.4. Отработанную воду, поступающую из дробилки, целесообразно использовать для нужд систем гидрозолошламоудаления, или направлять в промышленно-ливневую канализацию, если система работает по замкнутому циклу.

8.5. Центральные дробилки устанавливать в конце золошламового канала перед багерным насосом в тех случаях, когда отсутствуют индивидуальные дробилки, или в отдельных случаях при невозможности измельчения шлама размером до 40 мм индивидуальными дробилками.

8.6. Для нормальной работы центральной дробилки необходимо к сальникам дробилки подавать промышленную воду в количестве 3-4 м³/ч.

8.7. При установке только центральных дробилок требуется более высокие скорости воды для перемещения по каналам золошлакового материала (удельный расход воды должен быть на 20-30% больше, чем указано в табл. 1).

9. МЕТАЛЛОУЛОВИТЕЛИ

9.1. Для улавливания металлических предметов в системах ГЗУ обязательно принимать металлоуловители в зависимости от оборудования (насосы, гидроаппараты, эрлифты), которые применяются для транспортировки золошлакового материала на отвалы.

10. ГИДРОШЛАМОЗОЛОПРОВОДЫ И АРМАТУРА

10.1. Подавать воздух в трубопроводы при гидротранспорте только одной золей нежелательно, так как при этом увеличивается гидравлическое сопротивление трубопроводов.

10.2. При гидротранспорте шлама и совместном транспорте золей и шлама влияние воздуха на сопротивление золошлакопроводов в расчетах не учитывать.

10.3. Для обоснования целесообразности перехода к гидротранспорту шлама с добавкой воздуха следует великий раз произвести подробный экономический расчет. В расчете кроме положительных факторов (уменьшение потерь напора и уменьшение износа труб) должно быть учтено также увеличение диаметра и до-

полнительные затраты электроэнергии, связанные с установкой и эксплуатацией компрессоров.

10.4. Сечение золошламопровода для транспортирования золы и шлака определять по расходу пульпы, поступающей в золошламопровод и скорости ее движения:

10.4.1. На горизонтальных участках - 1,5-1,7 м/с.

10.4.2. На участках с подъемом до 60° - 1,9 м/с и более 60° - 2-2,1 м/с.

10.5. Золошламопроводы должны проектироваться с постоянным уклоном и лишь в отдельных случаях с ломаным профилем, но при этом должна быть учтена возможность самоопорожнения золошламопроводов в пониженных точках, особенно в зимних условиях.

10.6. Золошламопроводы должны иметь лючки в пониженных точках, где возможно отложение золы и шлака, а также в местах перехода от одного диаметра к другому.

10.7. Для удобства эксплуатации золошламопровода необходимо их располагать на поверхности земли на небольших железных опорах с уклоном не менее 0,002 (для возможности опорожнения).

Такие золошламопроводы следует рассчитывать на самокомпенсацию и укладывать без компенсаторов и анкерных опор.

10.8. Повороты золошламопроводов делать плавными с радиусом не менее 5 диаметров его.

10.9. Для улавливания до 40% шлака из золошламовой пульпы, транспортируемой аппаратами Москалькова, с целью использования его для жилищно-бытовых нужд и для изготовления шлакоблоков, рекомендуется применять шлакоотделители с прямым или боковым отводом шлака.

10.10. Решетка шлакоотделителя должна иметь длину не менее 5 м. и устанавливаться с наклоном к горизонту в пределах $30-35^\circ$.

10.11. Наиболее выгодная конструкция решетки из полосовой стали 15×10 мм со щелью 3-5 мм.

10.12. Для быстрого отключения золошламопровода как в аварийных случаях (во избежание обратного тока пульпы в багерный насос), так и при ремонте, применять отключающие устройства (например, клапан - захлопка), устанавливая их на участках трассы ГЗУ в пределах багерной насосной.

10.13. При проектировании золошламопроводов, наряду с быстродействующими отсекающими клапанами, дополнительно устанавливать обычные задвижки, заглушки и переключающие устройства.

10.14. Для повышения срока службы целесообразно применять гидрозолосламопроводы, облицованные базальтовыми вкладышами длиной в несколько метров.

10.15. При проектировании гидрозолосламопроводов предусмотреть возможность поворота их с целью обеспечения равномерного износа.

10.16. Опорожнение золошлакопроводов следует производить в приемки котельной и в отвалы. При неблагоприятном профиле допускается опорожнение золошлакопроводов в пониженных точках профиля с устройством простейших приемных емкостей.

10.17. Опорожнение золошлакопроводов в производственно-ливневую канализацию не допускается.

10.18. Следует предусматривать промывку труб чистой водой до отключения их из работы.

II. З О Л О Т В А Л Ы

II.1. До сооружения золоотвалов должны быть проведены в полном объеме разведочные работы с целью определения геологических и гидрогеологических особенностей оснований под будущие дамбы.

II.2. Ограждающие дамбы золошлакоотвалов должны проектироваться как плотины соответствующего класса капитальности.

II.3. Золоотвалы должны быть с многоступенчатым ограждением дамб. При этом первая ступень или перемычка дамба должна быть выполнена из местного грунта, а затем последующие ступени должны возводиться из ранее отложенных в золоотвалах золы и шлака.

II.4. Ограждающие дамбы золоотвалов должны сооружаться из золы крупностью 0,1 мм и более. При этом должны быть предусмотрены надежно работающие дренажные устройства, тело дамбы должно быть хорошо уплотнено и на ее откосы и гребень должен быть уложен слой грунта толщиной 150-200 мм с посевом трав, или слой гравия, щебня или крупного шлака.

II.5. Высоту ступени выбирать из расчета, чтобы емкость образованного ею золоотвала, хватило на 5-8 лет.

II.6. К ограждениям дамб должны предъявляться следующие требования:

II.6.1. Устойчивость всего сооружения на сдвиг.

II.6.2. Устойчивость откосов на оползание.

II.6.3. Фильтрационная прочность грунта тела сооружения.

II.6.4. Надежность защиты откосов от возможных разрушений в результате действия атмосферных осадков, а также от волнового воздействия воды (в пределах отстойного пруда).

II.6.5. Достаточное превышение гребня дамбы над уровнем воды пруда.

II.7. Золоотвалы должны быть разделены на секции. При большом, около 50%, содержании шлака в смеси деление золоотвала на секции не обязательно.

II.8. Золошлакопроводы укладывать по гребню первичной дамбы по всему периметру золоотвала.

II.9. Осветленную воду сбрасывать через шахтный водослив, наиболее удаленный от места выпуска пульпы.

II.10. В местах сброса пульпы, золы или шлака, а также в сооружениях (шахтные водосбросы, водосливы, водопрямники и др.) предусмотреть освещение.

II.11. Вертикальные и горизонтальные дрены должны выполняться из труб, изготовленных из пористого бетона.

II.12. Площади, закрепленные для организации золошлакоотвалов, должны обеспечивать работу котельных в течение не менее 25 лет.

II.13. Емкость золошлакоотвалов должна быть достаточной для работы котельной в течение не менее 5 лет после ввода ее на полную мощность.

II.14. В случае использования шлака или золы предусмотреть раздельные их складирования. В этом случае емкость золошлакоотвалов должна приниматься не менее, чем на 3 года.

II.15. При проектировании золоотвалов с целью уменьшения количества дамб, использовать особенности рельефа (овраги, котлованы, поймы рек.).

II.16. Для надежного сопряжения тела ограждающей дамбы с подстилающими грунтами на всей площади основания дамбы должен быть удален растительный слой, а также грунты, обладающие пониженными строительными свойствами.

II.17. Для дамб высотой менее 3-х м снятие растительного слоя на площади основания дамбы не обязательно.

II.18. Для сбора осветленной воды из золошлакоотвалов предусмотреть установку не менее 2-х шахтных водосливов.

II.19. Водосливы располагать на значительном расстоянии друг от друга и относительно короткими водоотводящими трубами.

II.20. При расположении золошлакоотвалов в оврагах и на склонах должен предусматриваться запас емкости (коэффициент запаса 1,1) для аккумуляции паводковых стоков.

II.21. Устройство нагорных камав для отвода поверхностных вод и обход золошлакоотвалов должны быть обоснованы технико-экономическими расчетами.

II.22. Ширину ограждающих дамб по гребню следует назначать с учетом габаритов, применяемых при эксплуатации и расширении золошлакоотвалов машин и механизмов и прокладки по гребню воловлямопроводов, но не менее 4-х м.

II.23. Насосные станции осветленной воды следует располагать, если позволяет рельеф, в непосредственной близости от котельных с подводом воды к ним открытыми каналами.

II.24. В случае напряженного водного баланса, недопускающих длительные отборы в систему ГЗУ при выходе из строя водосбросных сооружений золошлакоотвалов, перед насосной станцией осветленной воды необходимо предусматривать резервную емкость для осветленной воды, достаточную для работы насосной в течение не менее 24 ч.

II.25. Емкость отстойного пруда должна быть достаточной для заполнения в течение 3,5-4 зимних месяцев.

II.26. Предусматривать устройства (боны) для улавливания частиц золы, мусора, замазученных стоков и др.

II.27. Глубина отстойного пруда около водосбросов должна быть равной максимальной толщине льда в данной зоне плюс 1 м.

II.28. При проектировании предусматривать закрепление поверхностей золоотвалов травами и специальную разводку труб для кошения их.

II.29. Количество водосбросных устройств в каждом золошлакоотвале определяется охемой намыва золой и шлаком и должно быть не менее двух. При благоприятных условиях рекомендуется водосбросные сооружения на золошлакоотвалах выполнять открытыми.

II.30. В любом случае вокруг золошлакоотвалов следует предусматривать создание защитных полос из кустарников и деревьев.

II.31. Золоотвалам должны быть оборудованы реперами градельного уровня.

12. КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ И АВТОМАТИКА

12.1. Системы гидрозолоудаления должны быть оборудованы контрольно-измерительными приборами, а управление основного оборудования - автоматизировано.

12.2. Для контроля работы системы гидрозолоудаления и повышения ее надежности, а также для возможности надлежащего управления системой, устанавливать следующие приборы:

12.2.1. Расходомеры для измерения расхода воды на побудительные сопла, шлакосмывные и золосмывные устройства, гидроаппараты.

12.2.2. Манометры для измерения напора воды и гидравлического сопротивления пульпопроводов устанавливать:

- на напорных патрубках багерных, смывных, шламовых, эжектирующих, орошающих, промывочных, насосах, подающих воду на уплотнение багерных и шламовых насосов;

- на трубопроводах эжектирующей воды перед гидроаппаратами (за отключающими задвижками);

- на магистральных трубопроводах; подающих воду на побудительные сопла, в точках наиболее удаленных от насосов;

- на пульпопроводах за насосами и гидроаппаратами.

12.3. Насосы оборудовать мановакууметрами и амперметрами у электродвигателей.

12.4. Для ведения контроля за работой системы гидрозолоудаления, автоматического управления основным оборудованием в багерной насосной (или в каком-либо другом удобном месте) устанавливать щит с приборами и индивидуальными переключателями, с помощью которых должно производиться включение и выключение всех насосов системы, а также переключения пульпопроводов.

12.5. Предусмотреть следующую сигнализацию:

12.5.1. Пределный уровень пульты в приемках всасывающих бункеров перед багерными, шламовыми насосами и гидроаппаратами.

12.5.2. Пределное снижение давления воды в трубопроводах смывной и орошающей воды.

12.5.3. О положениях отключающих устройств пульпопроводов.

12.5.4. Об остатках отдельных элементов системы гидрозолоудаления: насосов, гидроаппаратов, дробилок, механизмов непрерывного шлакоудаления.

12.6. В электрических схемах предусмотреть следующие блокировки.

12.6.1. Остановка механизма непрерывного шлакоудаления при отключении дробилки.

12.6.2. Остановка багерного насоса при закрытии обратного клапана.

12.6.3. Остановка смывных насосов при остановке всех шламовых насосов для систем с раздельным удалением золы и шлака или систем с передливом избыточной пульпы к шламовым насосам.

12.6.4. Остановка смывных насосов при остановке всех багерных и электривудящих насосов для систем с совместным транспортом воды и шлака.

12.7. Предусмотреть автоматическое включение резервных насосов и сигнализацию при аварийной остановке насосов смывной и электривудящей воды, шламовых и багерных насосов.

МЕТОДИКА РАСЧЕТА НАПОРНОГО ГИДРОТРАНСПОРТА
ЗОЛЫ И ШЛАКА

Настоящая методика охватывает:

- а) системы со шламовыми и бугерными насосами, гидроаппаратами Москалькова;
- б) раздельное и совместное транспортирование золы и шлака при весовых консистенциях до 20% и различных соотношениях компонентов;
- в) гидротранспорт как гранулированных, так и "жидких" шлаков крупностью 2-40 мм;
- г) гидротранспорт в горизонтальных и наклонных трубах;
- д) гидротранспорт воды и шлака с подсосом воздуха, обычным для гидроаппарата Москалькова.

РАСЧЕТ ЗОЛОШЛАМОПРОВОДА ПРИ ТРАНСПОРТИРОВАНИИ
ШЛАКА

I. Гидравлическое сопротивление золошламопровода при транспортировании шлака определяется по формуле:

$$H_{\Sigma} = \left[(1 + \epsilon) \lambda \frac{v^2}{2g} \cdot \frac{L}{D} + \frac{\gamma_n}{\gamma_0} \cdot h \right] \cdot 10 + \Delta H_{\Sigma} \text{ КПа} , \quad (I)$$

где ϵ - коэффициент местных сопротивлений золошламопровода; на стадии проектного задания технического проекта рекомендуется принимать $\epsilon = 0,05$; для рабочего проекта производить поверочный расчет местных сопротивлений от фасонных частей и арматуры по формулам гидравлики чистой воды:

$$\lambda = \lambda_s + \lambda_w ,$$

где λ_w - определяется по таблице I-1;
 λ_s - определяется по таблице I-2;
 v - расчетная скорость потока пульпы, м/с;
 L, D - длина и диаметр золошламопровода, м;
 γ_n - расходный объемный вес пульпы, т/м³;
 γ_0 - плотность воды, т/м³;
 h - геометрический подъем от оси насосов или гидроаппарата до оси золошламопровода в месте выпуска пульпы, м/ в зависимости от расположения выпуска может

быть и положительным, и отрицательным/;

ΔHd - суммарное дополнительное сопротивление в наклонных участках золошлакопровода, кПа.

Примечание: при наличии повышенной раздельной точки на трассе золошлакопровода может оказаться, что гидравлическое сопротивление участка до раздельной точки превышает суммарное $H\bar{G}$, вычисленное по формуле (1). В этом случае напор насоса выбирается по наибольшему значению сопротивления.

Таблица I.I

Диаметр золошлакопровода, мм	200	250	300	350	400	450	500
Кoeffиц. гидравлического сопротивления 100 л/с	1,95	1,85	1,8	1,75	1,7	1,65	1,6

2. Расчетная скорость пульпы $U = \frac{Q}{3600w}$

в золошлакопроводе определяется по формуле:

$$U = K \cdot U_0, \text{ м/с}, \quad (2)$$

где U_0 - скорость пульпы при транспортировании эталонного шлама; принимается по таблице 1-3 в зависимости от весовой консистенции пульпы, м/с.

3. Весовая консистенция пульпы определяется по формуле:

$$\frac{G_T}{\rho_B \cdot Q_B} \cdot 100\%, \quad (3)$$

где G_T - весовой расход твердого материала, т/ч.

4. Коэффициент K , учитывающий влияние физических свойств шлама, принимается по таблице 1-4.

5. Диаметр золошлакопровода определяется по формуле:

$$D = \sqrt{\frac{4G_n}{3600\gamma \bar{v}}} \text{ м}, \quad (4)$$

где $G_n = \frac{G_T}{\gamma} + Q_B$ - расчетный расход пульпы, м³/ч.

6. Расходный объемный вес пульпы γ_n определяется по

формуле:

$$\gamma_n = \frac{G_T + \gamma_B \cdot Q_B}{Q_B + \frac{G_T}{\gamma}}, \quad \tau/\text{м}^3 \quad (5)$$

7. Дополнительное сопротивление ΔH_α в наклонных участках золошлакопровода определяется лишь при абсолютном значении углов наклона к горизонту $|\alpha| > 15^\circ$ по формуле:

$$\Delta H_\alpha = \sum \Delta \mathcal{J}i \cdot \rho L \cdot 10, \quad \text{кПа} \quad (6)$$

где ρL - длина наклонного участка, м;
 $\Delta \mathcal{J}i$ - дополнительный гидравлический уклон участка, вычисляемый по формуле;

$$\Delta \mathcal{J}i = \left(\frac{\mathcal{J}H}{\mathcal{J}B} - 1 \right) \frac{W}{U} \cdot \sin \alpha L,$$

где α - угол наклона участка к горизонту, положительный при подъеме и отрицательный при спуске;

U - расчетная скорость пульсы, определенная по формуле (2);

$W = K \cdot W_0$ - гидравлическая крупность наиболее крупных частиц шлама (из поступающих в золошлакопровод); для системы с багерными насосами следует принимать в расчет максимальный размер кусков, выходящих из дробилки;

для системы с гидроаппаратами Москелькова - размер, равный 0,6-0,8 диаметра диффузора;

W_0 - гидравлическая крупность штатного шлама; принимается по таблице 1-5 в зависимости от выбранного максимального размера кусков.

Таблица 1-2

σ_0 м/сек	Коэффициент дополнительного сопротивления 100 л _г при различных консистенциях с																				
	1%	2%	3%	4%	5%	6%	7%	8%	9%	10%	11%	12%	13%	14%	15%	16%	17%	18%	19%	20%	
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
0,9	4,47	7,0	9,52	11,76	14,0	16,4	18,78	20,42	22,56	24,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1,0	3,17	5,05	6,93	8,57	10,4	12,06	13,72	15,38	17,04	18,7	20,5	22,3	24,1	25,9	27,7	—	—	—	—	—	
1,1	2,24	3,67	5,11	6,44	7,76	9,07	10,38	11,69	13,0	14,3	15,72	17,4	18,56	19,98	21,4	—	—	—	—	—	
1,2	1,59	2,71	3,82	4,92	6,02	7,06	8,09	9,13	10,16	11,2	12,32	13,44	14,56	15,68	16,8	—	—	—	—	—	
1,3	1,17	2,04	2,90	3,79	4,68	5,54	6,4	7,25	8,11	8,97	9,88	10,78	11,69	12,59	13,5	—	—	—	—	—	
1,4	0,84	1,51	2,18	2,91	3,64	4,36	5,07	5,79	6,5	7,22	7,97	8,71	9,46	10,2	10,95	—	—	—	—	—	
1,5	0,60	1,13	1,65	2,25	2,86	3,46	4,06	4,65	5,25	5,85	6,46	7,08	7,69	8,31	8,92	9,7	10,47	11,25	12,02	12,8	
1,6	0,46	0,88	1,3	1,8	2,29	2,8	3,3	3,81	4,32	4,83	5,36	5,89	6,41	6,94	7,47	8,12	8,76	9,41	10,05	10,7	
1,7	0,35	0,7	1,04	1,43	1,82	2,24	2,67	3,09	3,51	3,94	4,4	4,86	5,31	5,77	6,23	6,76	7,3	7,83	8,37	8,9	
1,8	0,27	0,55	0,82	1,13	1,44	1,81	2,18	2,54	2,91	3,28	3,68	4,07	4,47	4,86	5,26	5,71	6,17	6,62	7,08	7,53	
1,9	0,24	0,47	0,69	0,94	1,18	1,49	1,8	2,11	2,42	2,73	3,08	3,42	3,77	4,11	4,46	4,85	5,25	5,64	6,04	6,43	
2,0	0,20	0,39	0,57	0,76	0,98	1,25	1,51	1,78	2,04	2,31	2,61	2,91	3,21	3,51	3,81	4,15	4,5	4,84	5,19	5,53	
2,1	0,17	0,33	0,48	0,66	0,83	1,06	1,29	1,51	1,74	1,97	2,23	2,5	2,76	3,03	3,29	3,59	3,88	4,18	4,47	4,77	
2,2	0,14	0,28	0,41	0,56	0,71	0,91	1,1	1,3	1,49	1,69	1,92	2,15	2,38	2,61	2,84	3,1	3,37	3,63	3,9	4,16	
2,3	0,12	0,24	0,36	0,49	0,62	0,79	0,95	1,12	1,28	1,45	1,66	1,86	2,07	2,27	2,48	2,71	2,94	3,17	3,4	3,63	
2,4	0,10	0,21	0,32	0,44	0,55	0,69	0,83	0,97	1,11	1,25	1,43	1,62	1,8	1,99	2,17	2,37	2,57	2,78	2,98	3,18	
2,5	0,09	0,19	0,29	0,4	0,5	0,62	0,75	0,87	1,0	1,12	1,28	1,44	1,6	1,76	1,92	2,1	2,28	2,46	2,63	2,81	
2,6	0,09	0,17	0,24	0,35	0,45	0,56	0,66	0,77	0,87	0,98	1,12	1,27	1,41	1,56	1,7	1,86	2,02	2,18	2,34	2,5	
2,7	0,08	0,15	0,22	0,32	0,42	0,51	0,6	0,7	0,79	0,86	1,01	1,13	1,26	1,38	1,51	1,65	1,8	1,94	2,09	2,23	
2,8	0,07	0,14	0,2	0,29	0,38	0,46	0,54	0,63	0,71	0,79	0,9	1,02	1,13	1,25	1,36	1,49	1,62	1,74	1,87	2,0	
2,9	0,07	0,13	0,19	0,27	0,35	0,42	0,49	0,57	0,64	0,71	0,81	0,92	1,02	1,13	1,23	1,34	1,45	1,56	1,67	1,78	
3,0	0,06	0,12	0,18	0,25	0,32	0,38	0,45	0,51	0,58	0,64	0,73	0,82	0,92	1,01	1,1	1,2	1,29	1,39	1,48	1,58	
3,25	0,05	0,1	0,15	0,21	0,26	0,31	0,37	0,42	0,48	0,53	0,6	0,66	0,73	0,79	0,86	0,93	1,0	1,06	1,13	1,2	
3,50	0,05	0,09	0,13	0,18	0,23	0,28	0,32	0,37	0,41	0,46	0,51	0,56	0,6	0,65	0,7	0,75	0,8	0,84	0,89	0,94	
3,75	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	0,24	0,28	0,32	0,36	0,4	0,44	0,48	0,53	0,57	0,61	0,65	0,69	0,74	0,78	0,82	
4,0	0,04	0,07	0,1	0,14	0,18	0,21	0,25	0,28	0,32	0,36	0,39	0,42	0,46	0,49	0,53	0,57	0,61	0,64	0,68	0,72	

Таблица I-3

$\sigma, \%$	I	2-3	4-5	6-8	9-10	11-13	14-15	16-18	19-20
$\nu_0, \text{м/с}$	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2	2,3	2,4

Таблица I-4

Плотность шлака, т/м ³	0	Коэффициент K при весовой пористости шлака $\mu, \%$				
		10	20	30	40	50
2,0	1,0	0,95	0,9	0,85	0,8	0,75
2,5	1,2	1,15	1,1	1,05	1,0	0,95
3,0	1,4	1,35	1,3	1,25	1,2	1,15
3,5	1,6	1,5	1,45	1,4	1,35	1,3

Таблица I-5

$d, \text{мм}$	8	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80
$\nu_0, \text{м/с}$	0,18	0,27	0,36	0,43	0,48	0,51	0,55	0,58	0,60	0,63	0,65	0,69	0,73	0,77

МЕТОДИКА РАСЧЕТА БАЛАНСА ВОДЫ ПРИ ОБОРОТНОМ
ВОДОСНАБЖЕНИИ СИСТЕМЫ ГИДРОШЛАМОВОЛОУДАЛЕНИЯ

Определение расхода добавочной (подпиточной) воды при оборотном водоснабжении производится путем расчета баланса воды сточного пруда и гидрозолоудаления (ГЗУ). Годовой баланс воды в общем случае определяется следующим уравнением:

$$W_0 = W_e + W_{и} - W_r - W_{и} - W_{\phi} - W_3 - W_{np}, \quad (1)$$

- где W_0 - количество воды, которое можно получить из сточного пруда для водоснабжения системы ГЗУ;
- W_e - естественный приток воды к сточному пруду с площади водосборного бассейна золоотвала;
- $W_{п}$ - количество воды, поступающей в пруд вместе с золошлаковой пульпой (водная составляющая пульпы);
- W_r - потери воды на грануляцию, в окрубберах и прочие потери из системы ГЗУ в здании станции;
- $W_{и}$ - потери воды на испарение с площади зеркала пруда;
- W_{ϕ} - потеря воды на фильтрацию через ложе золоотвала (включая пруд) и через ограждающие дамбы;
- W_3 - количество воды, оставшееся в порах намытого золошлакового материала;
- W_{np} - количество воды, необходимое для подъема уровня воды в пруде, в связи с повышением поверхности отложений золошлакового материала.

Остановимся на определении величин, входящих в уравнение баланса.

Величины W_e , $W_{и}$, W_{ϕ} определяются с учетом климатических, топографических и гидрогеологических материалов района расположения золоотвала по общепринятым методам расчета.

В частности, потери воды за счет фильтрации через ложе золоотвала можно определять по следующей ориентировочной зависимости, принятой в практике водохозяйственного проектирования:

$$W_{\phi} = 365 \cdot a \cdot \Omega, \text{ м}^3/\text{год}, \quad (2)$$

где d - скорость понижения уровня воды в отстойном пруде;
для средних геологических условий принимается равной
0,001-0,002 м/сут.

Ω - площадь лома золоотвала, м².

Расход воды, фильтрующейся через ограждающие золоотвалы дамбы, вычислять с помощью графика зависимости удельного фильтрационного расхода от напора, полученного для намытых песчаных плотин.

Величины $Wп$, $Wг$ определяются по материалам проекта системы ГЗУ.

Величина $Wз = \Pi \cdot W \cdot \left(1 - \frac{\gamma_{ск}}{\rho}\right)$, м³/год,

где Π - пористость намытого золошлакового материала в долях единицы;

$\gamma_{ск}$ - объемный вес скелета отложений;

ρ - плотность золошлакового материала;

W - объем золошлакового материала, укладываемого в отвал за год.

Величина $Wпр$ определяется по плану золоотвала в горизонталях.

В виде примера на рис. 4 приведена схема водного баланса системы ГЗУ при оборотном водоснабжении на электрической станции при годовом выходе золошлакового материала 1.500.000 т.

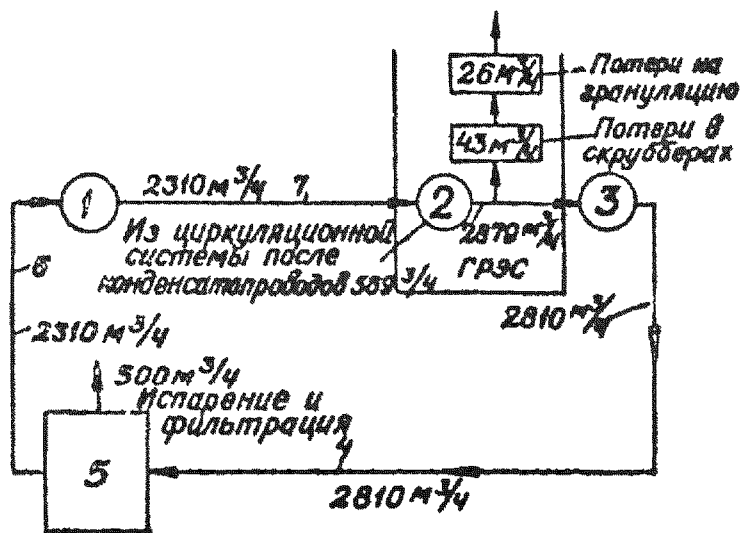


Рис. 4. Схема водного баланса системы ГЗУ при обратном водоснабжении
 1-насосная станция осветленной воды; 2-сточные насосы ГЗУ;
 3-багетная насосная; 4-трульпипроводы; 5-залоотвал; 6-канал
 осветленной воды; 7-трульпипровод осветленной воды

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Общие положения	4
2. Удаление шлама из под котлов	10
3. Каналы золошлакоудаления	12
4. Напорный гидротранспорт	17
5. Багерные насосы	19
6. Шламовые насосы	21
7. Зряфты	21
8. Дробилки	22
9. Металлоуловители	23
10. Гидрошламослоупроводы и арматура	23
11. Золоствалаы	23
12. Контрольно-измерительные приборы и автоматика	28
Приложение 1. Методика расчета напорного гидро- транспорта золаы и шлама	30
Приложение 2. Методика расчета воды при обратном водоснабжении системы гидрошламового- удаления	35

Подписано в печать 8.06.81. Формат бумаги 60x34/16
Объем печ.л. 2,5 Заказ 1458 Тираж 600 экз.
Цена 39 коп.

Отпечатано в типографии Гипромеза, проспект Мира, 101